

MORTEFLEX

Revestimiento en Base de Cemento Flexible, Impermeabilizante, Con Altas Resistencias Mecánicas

DESCRIPCION

MORTEFLEX es un producto formado por dos componentes, uno en forma liquida compuesto por resinas sintéticas, Componente A, y otro formulado en base de cementos, aditivos y áridos especiales, Componente B.

Tras su aplicación y correcto fraguado MORTEFLEX forma un revestimiento flexible e impermeable, con excelente adherencia a los soportes habituales en construcción, como hormigón, piedra natural y artificial, enfoscados de mortero de cemento, ladrillo, bloques, etc.

USOS

- Impermeabilización y protección de tanques de agua, piscinas, conducciones y depósitos para agua potable.
- Impermeabilización estructuras subterráneas como sótanos, muros de contención, pantallas, cimentaciones, galerías, túneles, sometidas a presión de agua tanto positiva como negativa.
- Impermeabilización interior y exterior de edificios nuevos y viejos frente a la humedad, lluvia o ambientes agresivos.
- Impermeabilización y protección del hormigón frente a la carbonatación, ciclos de hielo-deshielo, acción de sales de deshielo y ataque por cloruros en obras publicas, canales de riego e muros, cimentaciones galerías, suelos, etc.
- Impermeabilización de baños, cocinas y otras áreas húmedas en hoteles, hospitales, etc.
- Impermeabilización de jardineras, terrazas y balcones, a la intemperie o bajo el pavimento.

VENTAJAS

✓ Revestimiento flexible e impermeabilizante.
✓ Puentea microfisuras y fisuras de retracción.
✓ Permeable al vapor de agua, permite transpirar al soporte.
✓ Actúa como membrana anti fractura entre el soporte y el revestimiento de acabado en caso de existir este.
✓ Resistente a la abrasión y a los rayos ultravioletas.
✓ Excelente protección del hormigón contra el CO_2 que provoca la carbonatación y los cloruros que potencian la corrosión electroquímica.
✓ Resistente a la contaminación atmosférica, a los efectos corrosivos del agua salada y a los ciclos hielo-deshielo.
✓ Resiste la presión hidrostática negativa de las aguas subterráneas en aplicaciones interiores.
✓ Excelente adherencia y facilidad de uso. No requiere puente de unión.
✓ No es tóxico. No contiene cloruros. Apto para depósitos de agua potable.
✓ Gran durabilidad sin precisar mantenimiento.
✓ Elevada resistencia química por contacto con sulfatos.

Registro Mercantil de Madrid, N.º 572, Tomo, 8.156, General, 7.078 de la Sección 3.ª del Libro de Sociedades, Folio, 112, Hoja, 78.495, Inscripción 1.ª - N.I.F.: B-78 607926

Polígono Industrial San Roque, c/. León, 10 - 28500 ARGANDA DEL REY (Madrid)



Registro Mercantil de Madrid, N.º 572, Tomo, 8.156, General, 7.078 de la Sección 3.ª del Libro de Sociedades, Folio, 112, Hoja, 78.495, Inscripción 1.ª - N.I.F.: B-78 607926

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a tratar debe estar sólida y limpia, libre de restos de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, desencofrantes, polvo, yeso, compuestos de curación, etc.
Para la limpieza previa se recomienda el empleo de chorro de arena o el lavado con agua a alta presión. Se desaconseja los medios mecánicos agresivos como el fresado u otros medios de percusión agresivos
Las coqueras del hormigón deben parchearse . Las grietas se deben abrir y manifestar a una profundidad de 2 cm. Las armaduras superficiales limpiarse y recubrirse, de un centímetro mínimo, de ADICON-438.
Humedecer la superficie hasta la saturación sin crear charcos.

TEMPERATURA DE APLICACIÓN

No aplicar por debajo de 5°C o si se preveen temperaturas inferiores a las siguientes dos horas a su aplicación. Por encima de 30°C no es aconsejable su aplicación o si se prevén lluvias en las siguientes 24 horas después de su aplicación..

HERRAMIENTAS DE APLICACION

MORTEFLEX se aplica con brocha de fibra, cepillo, rodillo y pistola para grandes áreas. La primera capa es recomendable hacerla a brocha, a fin de asegurar una cubrición total de la superficie. En superficies horizontales o cuando se requiera un acabado liso se puede aplicar a llana. **Las herramientas se limpian sólo con agua antes de que se seque el producto.**

MEZCLA DEL PRODUCTO Y APLICACIÓN

Los dos componentes de MORTEFLEX se presentan en las proporciones adecuadas.
Sobre la resina, Componente A, se irá vertiendo el polvo, Componente B, batiendo con disco mezclador de baja velocidad hasta conseguir una masa homogénea y sin grumos. No añadir agua. Dependiendo de las condiciones climaticas de humedad y temperatura, la vida de la mezcla puede variar entre 30 minutos y una hora.

Se aplicaran dos capas, con un consumo de 1 a 1,5 Kg. /m^2 por mano, dejando un intervalo entre una capa y otra de 16 horas mínimo y 3 días de máximo. Vigilar que el espesor de la capa sea del orden de 1 mm.

En paramentos horizontales o verticales con estanqueidad (aljibes, depósitos, fuentes, etc.) tres manos equivalentes a 3 kg./m^2. En casos específicos de paramentos de ladrillo, es conveniente armar el producto con malla de fibra de vidrio.

Las zonas de grietas, juntas de hormigonado y fisuras activas, una vez hayan sido reparadas y selladas convenientemente, se reforzaran con malla de fibra de vidrio cuyo ancho no será inferior a los 20 cm.
Si se observa que la brocha o la llana arrastran el producto, humedecer de nuevo el soporte.



Para grandes superficies, MORTEFLEX puede proyectarse con maquina, recomendándose el empleo de boquillas de 3 – 4 mm y presión de proyección entre 3,5 – 5 bar.

CURADO

El tiempo de curado necesario para su puesta en servicio o contacto permanente con agua varia en función de las condiciones de humedad y temperaturas existentes en el lugar de la aplicación.
En una aplicación exterior en torno a 20ºC y 50% de HR requiere un tiempo mínimo de 14 días para un curado suficiente para su inmersión permanente en agua.
Por consiguiente aplicaciones con temperaturas inferiores en lugares húmedos o poco ventilados requerirán periodos de curado más largos.
Una vez curado MORTEFLEX y antes de la puesta en servicio en caso de permanente contacto con agua, realice un lavado previo de la superficie con chorro de agua.

DATOS TECNICOS

CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO			
Presentación	Mortero bicomponente	Comp.A: liquido lechoso	Comp. B En polvo
Densidad	1,56 gr. /cm^3	1,35 gr. /cm^3	1,03 gr. /cm^3
Estanqueidad al agua presión directa		>9 atm	
Estanqueidad al agua bajo presión hidrostática		4 atm	
Resistencia a los ciclos de hielo- deshielo y a las sales de deshielo Tras 56 ciclos en presencia de cloruros (3 % ClNa) (SS137242)		Cumple requisitos de protección del Codigo de puentes 1994 y 2004 de Suecia . Escamación < 0,03 Kg. /m^2	
Adherencia sobre distintos soportes (ASTM D4541)			
(Superior a la resistencia del Morteflex mismo , o a la cohesión del soporte)	**Soporte**	**MPa**	**Rotura**
	Hormigón	2,0	mortero
	Morteflex existente	1,8	mortero
	Placa metalica	1,73	mortero
	Madera	1,8	mortero
	Asfalto	1,2	fondo
	Azulejo sobre azulejo	0,5	Mortero azulejo inferior
Potabilidad: BS 6920:2000 y RD 14072003		Apto para depósitos de agua potable	
Resistencia a la difusión del CO_2		d_{CO2} =0,43 * 10^{-7} m/s R=346m (R>50 m Según Prof. H.Klöpfer)	
Resistencia a la difusión del vapor de agua (SS 02 15 82)		d_{H2O} = 0,131 * 10 $^{-4}$ m/s 1,9 m de barrera de aire equivalente	
Resistencia a los sulfatos : (ASTM C 1012)		0,01% de expansión tras 32 meses	
Resistencia a la penetración de cloruros		(ASTM 1202) = MUY BAJA Ensayo Nº16953 parte 21 Instituto Eduardo Torroja	
Test de doblado de armadura (ASTM A615)		20 % de elongación sin fisuras	
Resistencia al abrasión Taber (ASTM D4060) Indice de desgaste, con carga de 1000gr. y muela CS-17		500 ciclos: 0,26	1000 ciclos: 0,16
Resistencias mecanicas			
Flexotracción		5,1 N/ mm^2	
Compresión		6,6 N/ mm^2	
Tracción		1,8 N/mm^2	

Registro Mercantil de Madrid, N.º 572, Tomo, 8.156, General, 7.078 de la Sección 3.ª del Libro de Sociedades, Folio, 112, Hoja, 78.495, Inscripción 1.ª - N.I.F.: B-78 607926



Registro Mercantil de Madrid, N.º 572, Tomo, 8.156, General, 7.078 de la Sección 3.ª del Libro de Sociedades, Folio, 112, Hoja, 78.495, Inscripción 1.ª - N.I.F.: B-78 607926

ABSORCION DE FISURAS

Ensayo realizado sobre probetas de asbeto-cemento con 1 mm espesor.

Temperatura de la probeta	Absorción fisuras (mm)
23°C	2,00
0°C	2,00
-25°C	0,70

TOXICIDAD

Apto para impermeabilizar depósitos de agua potable, cumpliendo RD 211/1992 y RD 1769/1993, ensayo UNE 53330-83. Ensayo nº 16953 2ª parte del Instituto Eduardo Torroja.

INDICACIONES IMPORTANTES

- ✓ No añadir agua, cementos, aditivos o áridos.
- ✓ No aplicar sobre superficies heladas

PRECAUCIONES

MORTEFLEX es un producto no tóxico, pero como todo producto cementoso es abrasivo por lo que deberán usarse guantes de goma para su aplicación. Las salpicaduras en los ojos deberán lavarse con abundante agua limpia sin restregar.
En caso de irritaciones permanentes, acudir al médico.

ENVASES y ALMACENAMIENTO

Lotes de 35 Kg (Componente A, resina, bidón de 10 l.; Componente B, polvo, saco de 25 Kg..
Mantener los envases originales en lugar fresco, seco y protegido de las heladas. En estas condiciones se pueden conservar un año.

COLORES

MORTEFLEX se presenta en color gris, blanco, catalana, otros colores previa consulta y sobre pedido.